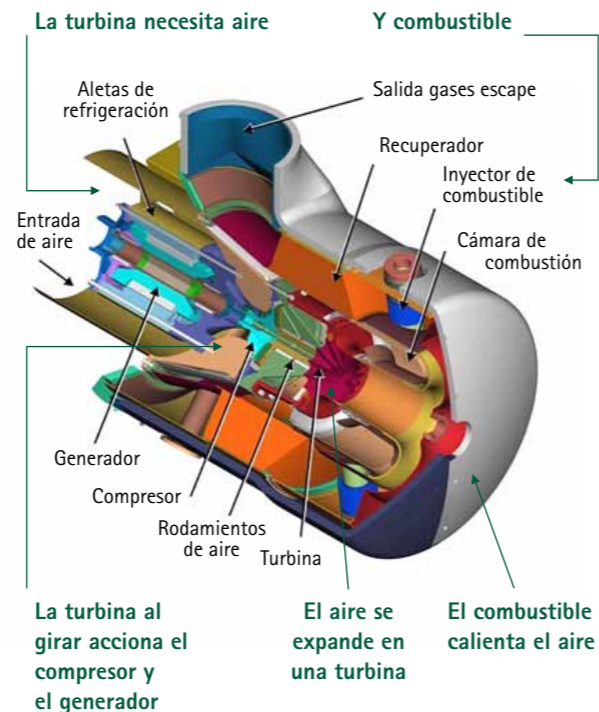
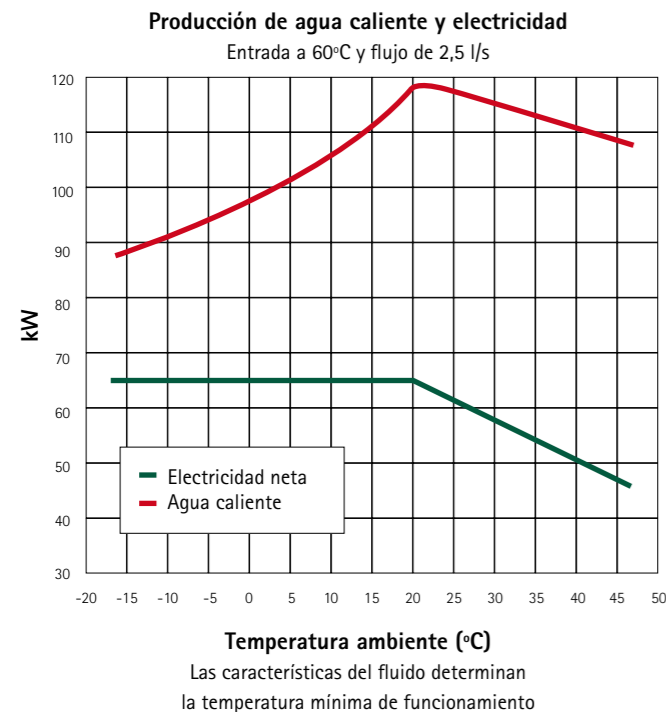




Funcionamiento



Esquema de funcionamiento de una turbina de gas

Producción eléctrica y térmica en función de la temperatura ambiente a plena carga y nivel del mar

Aplicaciones típicas

Aplicación	Temperatura del fluido	Tipo de fluido
Agua caliente sanitaria	60-70 °C	Agua potable
Lavandería	60-70 °C	Agua potable
Piscina/Spa	25-45 °C	Agua clorada
Pre calentamiento de caldera	60-95 °C	Agua en ciclo cerrado
Calefacción	60-80 °C	Agua o mezcla de glicol
Refrigerador de agua caliente	85-95 °C	Agua o mezcla de glicol
Procesos industriales	10-95 °C	Agua o mezcla de glicol

Estamos comprometidos a proporcionar soluciones de alta calidad para el mercado de generación distribuida que incrementen la productividad, la fiabilidad y los ahorros económicos para nuestros clientes. Con una tecnología basada en décadas de innovación y experiencia, ofrecemos una solución avanzada de cogeneración.

El fabricante se reserva el derecho a modificar, sin previo aviso, el diseño o las especificaciones del equipo sin acarrear ninguna obligación con respecto a equipos previamente vendidos o en proceso de fabricación. El fabricante no garantiza la información contenida en este documento. Las especificaciones de garantía se documentan por separado.

Si desea solicitar más información sobre nuestros productos o los servicios que ofrece Lancea no dude en ponerse en contacto con nosotros.

info@lancea.es  
www.lancea.es

Características

Generación eléctrica trifásica de 65 KW con recuperación de calor de alta eficiencia

Gases de salida con emisiones ultrabajas

El sistema integrado de cogeneración controla:

- Temperatura de entrada del agua
- Temperatura de salida del agua
- Estado del flujo

Modo de control térmico múltiple:

- Prioridad térmica (la generación de electricidad sigue a la carga térmica)
- Prioridad de electricidad con rastreador térmico (un derivador sigue a la carga térmica)

Control de variables de entrada y salida:

- Entradas de 4-20mA (0-5V) para control eléctrico, temperatura del agua exterior y flujo del agua.
- Salidas de relé para control de la bomba externa y para la válvula de cierre de flujo.

No contiene bomba de agua integrada

Beneficios

Apropiado para aplicaciones comerciales e industriales

Posibilidad de obtener incentivos económicos por cogeneración

Diseñado para bajo mantenimiento

No existe almacenamiento de lubricantes peligrosos

Sencilla conexión a red

Instalación interior o exterior

La integración con cargas térmicas, procesos de fabricación y sistemas de control es sencilla y rentable

Emisiones de gases de efecto invernadero más bajas que los sistemas convencionales

Más eficiente que los sistemas tradicionales de generación independiente de calor y electricidad

Flexibilidad en la selección de la bomba y la ubicación.



Especificaciones del combustible en condiciones ISO (15°C al nivel del mar)

Combustible	Producción de electricidad	Eficiencia (PCI)	Gasto calorífico (PCI)
Gas natural (5,17 – 5,51 bar) <sup>(1)</sup> (existen compresores de gas externos para presiones de entrada de hasta 14 mbar)	65 KW netos 83 KVA máximos (a 480 V)	29%	12.900 KJ/KWhe
	115-130 KW de producción térmica <sup>(2)</sup>	79% (cogeneración)	

Emisiones

NOx < 4ppmV al 15% de O2

Consumo de combustible

849.000 kJ/h

Dimensiones

Alto: 2390 mm  
Ancho: 762 mm  
Profundidad: 1956 mm

Peso

Conectado a red: 1000 kg  
Modo dual: 1364 kg

Ruido

65 dB a 10 m

(1) PCS del combustible: 36,1 a 42,1 MJ/m³; gas natural, metano. (2) Con 60°C de temperatura de entrada del agua y flujo de 2,5 l/s.