

Sistema de trigeneración con pila de ácido fosfórico



Sistema de trigeneración con pila de ácido fosfórico

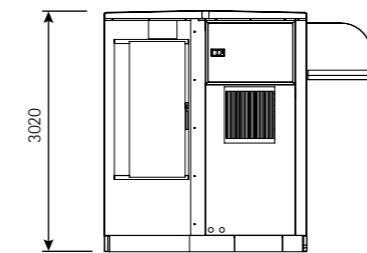
Lancea

Módulo de potencia

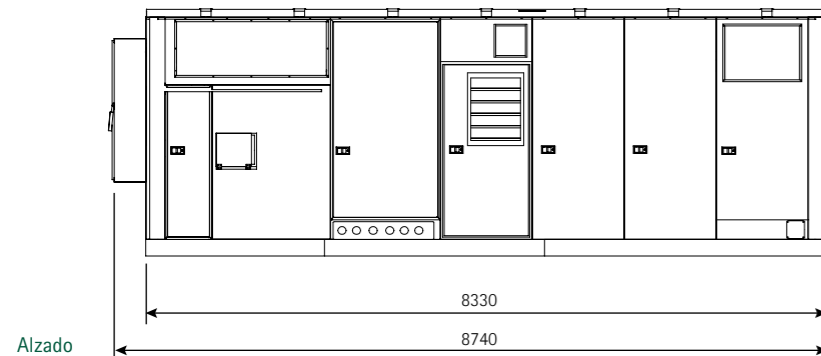
Dimensiones para transporte

Largo	8740 mm
Ancho	2540 mm
Alto	3020 mm
Peso	27.216 kg

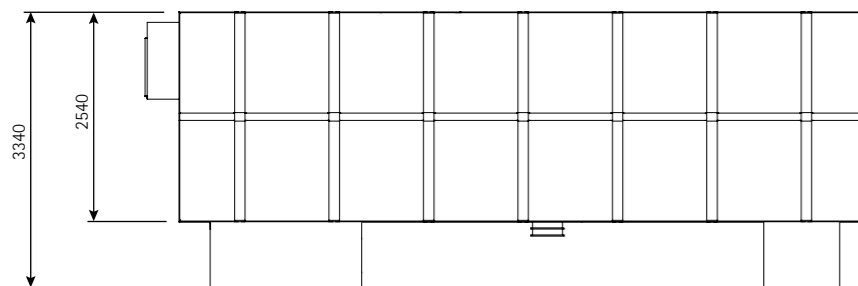
El fabricante se reserva el derecho a modificar, sin previo aviso, el diseño o las especificaciones del equipo sin acarrear ninguna obligación con respecto a equipos previamente vendidos o en proceso de fabricación. El fabricante no garantiza la información contenida en este documento. Las especificaciones de garantía se documentan por separado.



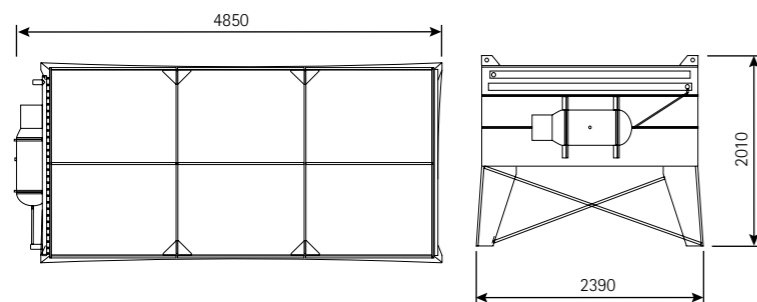
Perfil



Alzado



Planta



Alzado

Perfil

Estamos comprometidos a proporcionar soluciones de alta calidad para el mercado de generación distribuida que pueden incrementar la productividad, la fiabilidad y los ahorros energéticos para nuestros clientes. Basados en nuestra experiencia y nuestra plataforma tecnológica demostrada en más de 260 instalaciones en todo el mundo, ponemos en el mercado una solución de pila de combustible avanzada.

Módulo de refrigeración

Dimensiones para transporte

Largo	4850 mm
Ancho	2390 mm
Alto	2010 mm
Peso	1.447 kg

(* Cotas expresadas en mm.

Si desea solicitar más información sobre nuestros productos o los servicios que ofrece Lancea no dude en ponerse en contacto con nosotros.

info@lancea.es
www.lancea.es

Lancea

Este sistema, limpio y silencioso proporciona hasta 400 kW de energía eléctrica asegurada, además de hasta 500 kW de calor para aplicaciones de cogeneración. Con eficiencias energéticas que duplican las de las fuentes de energía convencionales, el sistema es una solución energética que no sólo ayuda a preservar los recursos, sino que además permite ahorrar dinero, protege frente a fallos de suministro e influirá positivamente en su imagen corporativa, por ser un ejemplo a seguir en prácticas sostenibles.

Valor aportado

Importantes ahorros energéticos y económicos
Emisiones ultra bajas
Operación extremadamente silenciosa
Alta fiabilidad

Características de funcionamiento

Potencia

Potencia eléctrica	400 kW/400 a 471 kVA inicial 400 kW tiempo de vida medio 360 kW inicial (Biogás)
--------------------	--

Voltaje/frecuencia	480VAC/60 Hz/trifásico ⁽¹⁾ 400VAC/50 o 60 Hz/trifásico
--------------------	--

Rendimiento

Eléctrico (PCI)	42% inicial/40% nominal (5 años)
Global (PCI)	90% ⁽²⁾

Recuperación de calor

Baja temperatura	450 kW inicial
(Suministro de 60°C) ⁽³⁾	500 kW nominal
Alta temperatura	200 kW inicial
(Suministro de 121°C) ⁽³⁾	230 kW nominal

Frío

Posibilidad de producción de frío mediante un absorbedor de doble efecto.

Combustible

Suministro	Gas natural o biogás ⁽⁴⁾
Consumo (PCS)	1.054 kW inicial 1.110 kW promedio 98,9 Nm ³ /h inicial 104,2 Nm ³ /h promedio

Presión	1,0 a 3,5 kPa ⁽⁵⁾
---------	------------------------------



Soluciones

Biogás, Hoteles, Industria, Hospitales, Espacios públicos, Ocio, Oficinas, Residencial, 100% Fiabilidad, Educación

Ambientales

Ruido	<65 dBA a 10m (sin recuperación de calor) <60 dBA a 10m (con recuperación de calor total)
-------	--

Emisiones ⁽⁶⁾

NO _x	0,016 kg/MWh
CO	0,004 kg/MWh
CO ₂	508 kg/MWh (promedio)
SO _x	Insignificante
Partículas en suspensión	Insignificante

Agua

Consumo	Ninguno (hasta 30°C de temperatura ambiente)
---------	---

Vertido

Vertido	Ninguno (condiciones normales de funcionamiento)
---------	---

Otros

Vida	20 años
Mantenimiento general	10 años
Mantenimiento preventivo	Anual

(1) Intervalo de funcionamiento entre -29°C y 45°C hasta 150m. (2) El rendimiento total indicado asume aprovechamiento térmico total. (3) Calor disponible a la potencia considerada. El calor de baja temperatura asume una temperatura de retorno de 27°C. El calor de alta temperatura asume una temperatura de retorno de hasta 110°C. Si se utiliza calor de alta temperatura, el valor restante estará disponible como calor de baja temperatura. (4) Todas las características son para aplicaciones de gas natural, salvo que se indique lo contrario. Los niveles máximos de los componentes del gas natural se incluyen por separado en la Guía de Aplicaciones del sistema. Las aplicaciones de biogás requieren una unidad de pretratamiento del gas adicional. (5) Presión del indicador. (6) Las emisiones cumplen los requisitos del Comité de Recursos del Aire de California 2007.